



System Engineering Team

15000 Šabac, Braće Nedića 1

E-mail: office@set.rs

Fax: 015/349-654

Tel: 015/355-588

Web: www.set.rs



1.1. IDEJNO REŠENJE ZA IZGRADNJU PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU

1 – PROJEKAT ARHITEKTURE

Investitor: "METAL INVESTMENTS EUROPE" D.O.O. BEOGRAD
– STARI GRAD
ul. Pjarona De Mondezira br. 8, Beograd

Objekat: Proizvodni objekat za proizvodnju aluminijumske žice sa pratećim objektima i infrastrukturu na kp. br. 2780/28 KO Majur u Šapcu

Vrsta tehničke dokumentacije: IDR – Idejno rešenje

Oznaka i naziv dela projekta: 1 – PROJEKAT ARHITEKTURE

Vrsta radova: Nova gradnja

Projektant: „Set“ d.o.o. Šabac, Braće Nedića br. 1, Šabac

Odgovorno lice projektanta: Milenca Srećković, dipl.inž.građ.

Potpis:

Odgovorni projektant: Dalibor Gavrilović, dipl. inž. arh.

Broj licence: IKS Licenca 300 N392 14

Potpis:

Broj dela projekta: 1850/IDR/1

Mesto i datum: Šabac, jun 2025.god.

**IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE
ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM
NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU**

IDEJNO REŠENJE

1.2. SADRŽAJ PROJEKTA ARHITEKTURE

1.1.	Naslovna strana dela projekta	
1.2.	Sadržaj dela projekta	
1.3.	Rešenje o imenovanju odgovornog projektanta	
1.4.	Izjava odgovornog projektanta	
1.5.	Tekstualna dokumentacija	
1.5.1	Tehnički opis	
1.6.	Numerička dokumentacija	
1.6.1	Tabelarni prikaz površina objekata po prostorijama i etažama	
1.7.	Grafička dokumentacija	
1.7.0	Situacioni plan	R 1:500
1.7.1	Proizvodni objekat - Osnova prizemlja	R 1:100
1.7.2	Proizvodni objekat - Osnova I sprata	R 1:100
1.7.3	Proizvodni objekat - Osnova II sprata	R 1:100
1.7.4	Proizvodni objekat - Osnova krova	R 1:100
1.7.5	Proizvodni objekat - Preseci	R 1:100
1.7.6	Proizvodni objekat - Fasade	R 1:100
1.7.7	Portirnica	R 1:50
1.7.8	Vagarska kućica	R 1:50
1.7.9	Rezervoar za vodu	R 1:100

**IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE
ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM
NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU**

IDEJNO REŠENJE

1.3. REŠENJE O IMENOVANJU ODGOVORNOG PROJEKTANTA



System Engineering Team

15000 Šabac, Braće Nedića 1

E-mail: office@set.rs

Fax: 015/349-654

Tel: 015/355-588

Web: www.set.rs



Systems
Certification
Cert.No 1222

Broj: 10213/25/A

Datum: 17.06.2025. godine

1.3. REŠENJE O IMENOVANJU ODGOVORNOG PROJEKTANTA PROJEKTA ARHITEKTURE

Na osnovu člana 128. Zakona o planiranju i izgradnji („Sl glasnik RS“, br. 72/09, 81/09-
ispravka, 64/10 odluka US, 24/11, 121/12, 42/13-odluka US, 50/2013-odluka US, 98/2013-
odluka US, 132/14, 145/14, 83/18, 31/2019, 37/2019 – dr.zakon, 9/2020, 52/2021 i 62/2023) i
odredbi Pravilnika o sadržini, načinu i postupku izrade i način vršenja kontrole tehničke
dokumentacije prema klasi i nameni objekata (Sl.glasnik RS br. 96/2023) kao:

ODGOVORNI PROJEKTANT

Za izradu 1 - projekta arhitekture, koji je deo Idejnog rešenja za izgradnju proizvodnog objekta za
proizvodnju aluminijumske žice sa pratećim objektima i infrastrukturom na kp. br. 2780/28 KO
Majur u Šapcu, određuje se:

Dalibor Gavrilović, dipl. inž. arh.

IKS Licenca 300 N392 14

Projektant:

SET d.o.o. Šabac, Braće Nedića br.1, Šabac

Odgovorno lice/zastupnik:

Milenca Srećković, dipl.inž.građ.

Potpis:

Broj dela projekta:

1850/IDR/1

Mesto i datum:

Šabac, jun 2025.god.

**IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE
ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM
NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU**

IDEJNO REŠENJE

1.4. IZJAVA ODGOVORNOG PROJEKTANTA

Broj: 1850/IDR/1/1

**1.4. IZJAVA ODGOVORNOG PROJEKTANTA
(1 - PROJEKAT ARHITEKTURE)**

Odgovorni projektant 1 - projekta arhitekture, koji je deo Idejnog rešenja za izgradnju proizvodnog objekta za proizvodnju aluminijumske žice sa pratećim objektima i infrastrukturu na kp. br. 2780/28 KO Majur u Šapcu

Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh.

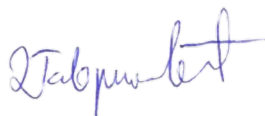
I Z J A V L j U J E M

1. da je projekat izrađen u skladu sa Zakonom o planiranju i izgradnji, propisima, standardima i normativima iz oblasti izgradnje objekata i pravilima struke;

Odgovorni projektant (IDR) : Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh.

Broj licence: IKS Licenca 300 N392 14

Potpis:



Broj dela projekta: 1850/IDR/1

Mesto i datum: Šabac, jun 2025.god.

**IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE
ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM
NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU**

IDEJNO REŠENJE

1.5. TEKSTUALNA DOKUMENTACIJA

1.5.1. TEHNIČKI OPIS

OPŠTE

Investitor:	"METAL INVESTMENTS EUROPE" D.O.O. BEOGRAD – STARI GRAD
Predmet projekta:	Izgradnja proizvodnog objekta za proizvodnju aluminijumske žice sa pratećim objektima i infrastrukturom na kp. br. 2780/28 KO Majur u Šapcu
Lokacija:	kat. parc. br. 2780/28 KO Majur u Šapcu

1. UVOD

Za potrebe Investitora "METAL INVESTMENTS EUROPE" D.O.O. BEOGRAD – STARI GRAD urađeno je ovo IDEJNO REŠENJE - IDR za izgradnju proizvodnog objekta za proizvodnju aluminijumske žice sa pratećim objektima i infrastrukturom na kp. br. 2780/28 KO Majur u Šapcu.

Planski osnov na osnovu koga se izrađuje ovo Idejno rešenje je Plan generalne regulacije „Šabac“ – Revizija i prema ovom Planu predmetna parcela se nalazi u Radnoj zoni „Sever“ u Šapcu.

2. LOKACIJA

Proizvodni objekat sa pratećim objektima i infrastrukturom je predviđen da se gradi na kp. br. 2780/28 KO Majur. Predmetna parcela je u vlasništvu Investitora i površine je 54.700,00 m². Oivičena je sa jugoistočne strane ulicom Nova 7, sa severozapadne ulicom Nova 6 i sa jugozapadne ulicom Nova 4.

3. FUNKCIONALNO REŠENJE

Predmetni proizvodni kompleks čine sledeći objekti:

1. Proizvodni objekat, spratnosti P+0 i P+2 (administracija), ukupna bruto izgrađena P=5.613,94 m²;
Prateći objekti
2. Portirnica, spratnosti P+0, ukupna bruto izgrađena P=20,00 m²;
3. Vagarska kućica, spratnosti P+0, ukupna bruto izgrađena P=5,76 m²;
4. Rezervoar za vodu, spratnosti Po, ukupna bruto izgrađena P=145,50 m²;

Ukupna bruto izgrađena površina objekata na parceli iznosi 5.785,20 m²

Pored navedenih objekata u kompleksu su predviđeni dizel-električni agregat, merno – regulaciona gasna stanica, kolska vaga, interne saobraćajnice i prateća infrastruktura.

Kolski i pešački ulaz u kompleks su omogućeni iz ulice Nova 7 i Nova 6, a do predmetnog objekta se stiže internim saobraćajnicama, pešačkim stazama i trotoarima. Kod glavnog ulaza (U1) u proizvodni krug je predviđena portirnica sa pešakom kapijom i kolska klizna kapija, a širina pristupne saobraćajnice je 7.5m. Ulaz U2 predstavlja samo izlaz iz proizvodnog kruga i tu je predviđena samo kolska klizna kapija kojom se upravlja iz portirnice, sa širinom saobraćajnice za jednosmerno kretanje od 3.5m. Ulaz U3 predstavlja samo ulaz/izlaz iz proizvodnog kruga i tu je predviđena samo kolska klizna kapija kojom se upravlja iz portirnice, sa širinom saobraćajnice od 7.5m. Oko objekta je omogućeno kružno kretanje vatrograsnih, teretnih i drugih vozila internim saobraćajnicama i platoima.

Kod kolskog ulaza U1 iz ulice Nova 7 je formiran parking prostor od 12 parking mesta, od toga 1 parking mesto za osobe sa invaliditetom. Dimenzije jednog parking mesta su 2.5x5.0m, a dimenzije parking mesta za osobe sa invaliditetom je 4.0x5.0m.

Na parceli je predviđeno zelenilo površine 42.262,70 m², čime je ostvareno je 77.26% zelenila. Radovi na ozelenjavanju obuhvataju radove na sadnji visokih lišćara, srednjih i niskih četinarica i radove na zasnivanju travnjaka setvom semena. Na svim slobodnim površinama predviđa se zasnivanje travnjaka setvom semena. Ovaj procenat se može korigovati daljom razradom projekta.

Kompleks je ograden transparentnom ogradom visine 2m od kote terena. Investitor planira da koristi predmetnu parcelu kao slobodnu carinsku zonu, u skladu sa zahtevima za osnivanje slobodne carinske zone.

3.1. Proizvodni objekat

Proizvodni objekat je pozicioniran u severoistočnom delu predmetne parcele, pravougaonog oblika sa isturenim delovima na bočnim fasada, ukupne bruto izgrađene površine $P = 5.613,94 \text{ m}^2$. Glavni i najveći deo objekta je spratnosti P+0, svetle visine 12m, dok su niži delovi spratnosti P+0 i svetle visine oko 4.6m (mereno od kote gotovog poda prizemlja $\pm 0.00 = 80.15 \text{ mnv}$). Svetla visina proizvodnog objekta je 12m što je u skladu sa PGR-om. Pod prizemlja (*nulta kota*) je viša 15 cm od internih saobraćajnica.

Proizvodni objekat je organizaciono podeljen na proizvodni deo sa priručnim magacinima, deo sa tehničkim prostorijama i administrativni deo. Proizvodnju čine: proizvodna hala 1 i 2, magacinski prostor: magacini, magacini metala i kalupa. Administrativne prostorije čine: kancelarije, sale za sastanke, toaleti, kantina, sobe za odmor, komunikacije i sl. Prateće prostorije čine: radionice, laboratorija, prostorija za uzorkovanje, merenje, svlačionice, toaleti, prostorije za odmor. Tehničke prostorije čine: trafostanica, prostorija za pumpu za hlađenje vode i kompresorska stanica. U proizvodnji je predviđeno maksimalno 20 radnika u 2 smene, a u administraciji maksimalno 20 zaposlenih.

Glavni pešački ulaz u administraciju za radnike u administraciji i goste je pozicioniran na jugoistočnoj fasadi odakle se preko vetrobrana pristupa ulaznom holu. Iz ulaznog hola se može pristupiti trpezariji sa čajnom kuhinjom, laboratoriji i prostoriji za održavanje i proizvodnoj hali, a stepenicama do prostorija na drugom spratu. Na prizemlju se nalazi i radionica koja je povezana sa proizvodnom halom. Ulaz za radnike u proizvodnji je takođe pozicioniran na jugoistočnoj fasadi odakle se preko hodnika može pristupiti muškoj i ženskoj svlačionici sa WC-om i tuševima, trpezariji sa čajnom kuhinjom i proizvodnoj hali. Svetla visina kancelarijskog prostora je 3.0m do spušenog plafona.

Na prvom spratu se preko stepeništa dolazi do hodnika kojim se pristupa do svih ostalih prostorija – kancelarija, server sobe, čajne kuhinje, toaleta i konferencijske sale. Svetla visina kancelarijskog prostora je 3.0m do spušenog plafona.

Na drugom spratu se preko stepeništa takođe dolazi do hodnika kojim se pristupa do svih ostalih prostorija – kancelarija i kancelarije direktora sa garderobom i toaletom, prostor za sekretaricu, čajne kuhinje i toaleta. Svetla visina kancelarijskog prostora je 3.0m do spušenog plafona.

Proizvodna hala na ostalim fasadama su ima kolske ulaze, a na delu iznad istovara sirovina i utovaru gotovih proizvoda, kao i iznad opreme koja se nalazi van hale (azotna stanica) se planiraju nadstrešnice od čeličnih profila i krovnom oblogom od „sendvič“ panela ili TR lima.

3.2. Konstrukcija

Glavna noseća konstrukcija proizvodnog objekta je montažna, prefabrikovana, armirano-betonska ramovskog tipa. Ramove čine glavni nosači u kombinaciji sa stubovima na rasteru od 30 m. Ramovi su postavljeni na udaljenosti od 7.5m ili 10 m jedan od drugog i povezani rožnjačama koje ujedno služe kao ukrućenja ramova. Po obimu hala je ukrućena ivičnim gredama u nivou krova i temeljnim gredama u nivou temelja. Stubovi se montiraju u temeljne čašice. Temelji se predviđaju kao AB temelji samci liveni na licu mesta sa montažnim AB čašicama.

Duž oboda proizvodnog objekta se predviđa postavljanje AB prefabrikovanih parapetnih greda.

Podna ploča proizvodno-skladišnog dela je armirano-betonska, podeljena dilatacionim razdelnicama na odgovarajućem rasteru.

Međuspratna konstrukcija se izrađuje od AB prefabrikovanih „TT“ ploča preko kojih se izvodi sloj monolitizacije i završna podna obloga.

Preko krovni prefabrikovani nosači koji su u padu 10% se izvodi krov od krovni „sendvič“ panela odgovarajuće debljine.

Čista svetla visina proizvodnog dela je 12 m od poda do donje ivice glavnog nosača. Spratna visina administrativnog dela je 4.5 m.

Za nošenje fasadnih sendvič panela se predviđa čelična konstrukcija, rešetkasti vertikalni nosači i horizontalni HOP profili.

3.3. Materijalizacija

U okviru proizvodnog i skladišnog dela predviđena je izrada armirano-betonske *podne ploče* sa završnom obradom od ferobetona, preko hidroizolacije od PE folije i potrebnog sloja tucanika, šljunka i nabijenog zemljišta.

U okviru administrativnog dela predviđena je izrada armirano-betonske *podne ploče* preko sloja šljunka. Završna podna obloga na prizemlju u administraciji (keramičke pločice) se postavlja na sloju lepka preko cementne košuljice koja se ugrađuje preko AB podne ploče. Hidroizolacija od PE folije se postavlja preko sloja tucanika.

Završna podna obloga na spratu u administraciji se postavlja preko sloja za monolitizaciju od lakoarmiranog betona.

Svi podovi u administrativnom delu se izrađuju od keramičkih pločica.

Spoljašnji zidovi su od „sendvič“ panela, tačna debljina će biti definisana nakon izrade eleborata energetske efikasnosti. Fasadni paneli se montiraju na čeličnu potkonstrukciju, u svemu prema zahtevima i detaljima proizvođača. Paneli su u boji prema izboru Investitora. Sa unutrašnje strane zidovi se oblažu gipskartonskim pločama na metalnoj potkonstrukciji, osim u proizvodnom delu, tehničkim i nekim od pomoćnih prostorija koje su u neposrednoj vezi sa proizvodnjom.

Predviđeno je opšivanje fasadnih panela – vetar lajsne, opšivka atike, ugaoni elementi, opšivka sokle, opšivka vertikalnog spoja panela, kao i opšivanje vrata i prozora. Sva opšivka se izrađuje od bojenog čeličnog pocinkovanog lima debljine 0.6mm, u boji fasade gde se izrađuje.

Sokla se oblaže termoizolacijom i završno obrađuje lepkom i mrežicom i kulirplastom.

Pregradni zidovi u većem delu objekta su od gipskartonskih ploča na metalnoj potkonstrukciji, zidovi na sanitarnim prostorijama se oblažu vlagootpornim pločama. Zidovi na stepeništu, zidovi između administracije i proizvodnje i kod trafostanice su od Ytong blokova debljine 20cm ili 25cm.

Svi zidovi ili obloge od gipsa, kao i zidovi od opeke koji su prethodno malterisani, se završno gletuju i boje disperzivnom bojom. U sanitarnim prostorijama i čajnim kuhinjama se predviđa oblaganje zidova keramičkim pločicama u punoj visini.

Spušteni plafoni su predviđeni u administrativnim delovima, dok u proizvodnom i skladišnom delu nije predviđen spuštenu plafon. Spušteni plafoni se izrađuju od raster mineralnih ploča 600x600mm ili od monolitnih gips-kartonskih ploča. Spušteni plafoni se postavljaju na različitim visinama u zavisnosti od namene prostorija.

Vrata

Čelična vrata se postavljaju na većini prostorija u okviru proizvodnog dela i pratećih tehničkih prostorija. Takođe se postavljaju i kao ulazna vrata na radionici. Protivpožarna čelična klizna vrata odgovarajuće vatrootpornosti se predviđaju na protivpožarnim sektorima. Industrijska segmentna vrata sa pešačkim vratima i vizuelnim prozorima se predviđaju u proizvodnoj hali. Sa unutrašnje strane segmentnih vrata se postavljaju zaštitni čelični pocinkovani stubići. U prostorijama u administrativnom delu se planiraju aluminijumska vrata. Vrata su od plastificiranih Al profila crne boje sa ispunom od stakla debljine 8mm.

Prozori

Aluminijumski spoljašnji prozori su od plastificiranih Al profila sa termoprekidom zastakljeni termostaklom. Prozori na laboratorijama, kancelarijama, salama za sastanke, salonima za osoblje i IT sobi su opremljeni sa unutrašnje strane sa aluminijumskim roletnama sa pogonom na gurtu. Krila prozora koja se otvaraju na većoj visini od 4 m su opremljeni sa užetom za ručno otvaranje i zatvaranje. Krila prozora koji se otvaraju na visini manjoj od 4m su opremljena sa metalnom mrežom protiv insekata.

Svetlosne trake na krovu cele hale su svetle mere 250x500cm. Svetlosna traka izrađena u sistemu al.nosećih profila sa termo prekidom, ispun trake je sačasti polikarbonat. Traka je snabdevena sa dva otvarajuća krila dimenzija svetlih otvora 120x160cm. Otvaranje krila za potrebe odimljavanja uz pomoć CO2 mehanizma i za potrebe ventilacije uz pomoć el.motora.

Zid zavesa se izvodi na delu ulaza u administraciju od plastificiranih Al profila sa termoprekidom zastakljeni termostaklom.

Nadstrešnice povezane sa proizvodnim delom se izvodi od čeličnih profila i oblaže pocinkovanim bojenim čeličnim TR limom ili krovnim "sendvič" panelima, dok se nadstrešnice iznad ulaza u administraciju izvode od čeličnih HOP profila i oblažu panelima.

Na objektu je predviđen dvovodni krov od krovnih „sendvič“ panela, nagiba krovnih ravni 10%, odgovarajuće debljine. Voda sa krova se odvodi preko horizontalnih ležećih oluka i vertikalnih oluka.

3.4. Prateći objekti

Portirnica

Portirnica je objekat prefabrikovanog tipa sa čeličnom nosećom konstrukcijom gabarita 2.4x4.0m, sa delom koji je natkriven gabarita 2.6x4.0m, ukupne bruto izgrađene površine $P=20,00\text{ m}^2$. Zidovi su od zidnih „sendvič“ panela. Krov je jednovodni, sa krovnim „sendvič“ panelima kao krovnom pokrivačem. Plafon u zatvorenom delu je obložen gips-kartonskim pločama dok je u spoljnom prostoru predviđene gips-kartonske ploče za spoljnu upotrebu, koje se završno gletuju i boje.

Portirnica se sastoji od protorije za portira i WC-a u zatvorenom delu i natkrivenom površinom na otvorenom delu. Čista visina prostorija je 3.0 m.

Vagarska kućica

Vagarska kućica je kontejnerskog montažno-demontažnog tipa, gabarita 2.4x2.4m, ukupne bruto izgrađene površine $P=5,76\text{ m}^2$, smeštena u blizini kolske vage. Vagarska kućica se sastoji od jedne prostorije sa opremom za vaganje i opremljena je svim potrebnim instalacijama. Krovna konstrukcija je od pocinkovanih čeličnih profila. Zidovi i krov su izrađeni od „sendvič“ panela. Podna obloga je vinil pod. Svetla visina u objektu je 2.5m.

Rezervoar za vodu

Za potrebe protivpožarne zaštite na kompleksu je predviđena izgradnja rezervoara efektivne zapremine 216 m^3 , odakle se crpi voda preko pumpnog postrojenja i potiskuje u hidrantsku vodovodnu mrežu. Smešten je u severozapadnom delu parcele u okviru građevinskih linija.

Rezervoar je armirano betonski, dimenzija 12,50x9,80m sa tehničkom prostorijom dimenzija 4,25x6,00m. Rezervoar je ukopan i prekriven zemljom u visini od 80 cm. Zidovi su debljine 25cm. Svetla dubina rezervora je 250cm. Temeljna ploča je debljine 30cm, i gornja ploča je debljine 30cm. Na gornjoj ploči rezervoara i tehničke prostorije su predviđeni poklopci od pocinkovanih čeličnih profila. U tehničku prostoriju i rezervoar je omogućen silazak penjalicama od pocinkovanih čeličnih profila. Svi armirano betonski elementi u kontaktu sa vodom izrađuju se od vodonepropusnog betona.

4. INSTALACIJE

4.1. HIDROTEHNIČKE INSTALACIJE

SPOLJAŠNJE INSTALACIJE

FEKALNA KANALIZACIONA MREŽA

Fekalna kanalizaciona mreža prikuplja sve fekalne otpadne vode kompleksa i brzo i efikasno ih drenira u javnu kanalizacionu mrežu, prečnika Ø315mm, koja se pruža javnom saobraćajnicom Nova 7 uz sam kompleks sa južne strane. Priključci na javnu fekalnu kanalizacionu mrežu predviđeni su u svemu prema uslovima nadležnog javnog preduzeća.

Na mestima preloma i skretanja trase, odnosno priključenja objekata na fekalnu kanalizacionu mrežu predviđena je izgradnja AB revizionih šahtova.

ATMOSFERSKA KANALIZACIONA MREŽA

Atmosferska kanalizaciona mreža kompleksa dimenzionisana je na 15 minutnu kišu 2 godišnjeg povratnog perioda.

$$I_2^{15} = 152,5 \text{ l/s/ha}$$

Atmosferske vode sa krovova objekata kompleksa prikupljaju se preko olučnih kišnih vertikalna u spoljašnju atmosfersku kanalizaciju kompleksa. Spoljašnja atmosferska kanalizaciona mreža atmosferske padavine drenira ka javnoj atmosferskoj kanalizaciji u ulici Nova 6 i Nova 7 sa severne i južne strane kompleksa.

Odvodjenje „zauljenih“ atmosferskih voda je rešeno preko saobraćajnih kišnik slivnika, linijskih rešetki i zacevljene atmosferske "zauljene" kanalizacije do lokacije *separatora ulja i naftnih derivata* i dalje preko "uslovno čiste" kanalizacije koja skuplja vodu sa krovova do kranjeg recipijenta.

VODOVODNA MREŽA

Priključenje kompleksa izvršiće se na javnu vodovodnu mrežu Ø160mm koja se pruža saobraćajnicom Nova 6 sa severe strane kompleksa, cevovodom HDPE Ø110x6.8mm NP10 koji se završava u vodomernom šahtu. Unutar vodomernog šahta izvršiće se razdvajanje vodovodnih sistema kompleksa na sanitarnu vodovodnu mrežu i hidrantsku mrežu. U vodomernom šahtu predviđena je ugradnja dva vodomera. Priključak za protivpožarne potrebe ima funkciju samo za punjenje protivpožarnog rezervoara. U okviru vodomernog šahta predviđena je ugradnja nepovratnog ventila na sanitarnom i hidrantskom kraku.

Za potrebe protivpožarne zaštite na kompleksu je predviđena izgradnja rezervoara dovoljne zapremine, odakle se crpi voda preko pumpnog postrojenja i potiskuje u hidrantsku vodovodnu mrežu. Hidrantska vodovodna mreža se pruža prstenasto i na istu je ugrađen adekvatan broj nadzemnih protipožarnih hidranata za protipožarne potrebe. Punjenje rezervoara je predviđeno sa javne vodovodne mreže. Predviđen je rezervoar efektivne zapremine 216 m³, za ukupne potrebe za PP vodom od 30l/s.

Za sanitarne čvorove u administrativnom delu objekta, predviđene su unutrašnje instalacije vodovoda, kanalizacije i hidrantske mreže.

UNUTRAŠNJE INSTALACIJE

Za napajanje administrativnog dela objekat sanitarnom vodom, predviđena su dva priključka na spoljašnji(interni) vodovod, polietilenskim cevima u zemlji. Odmah na ulasku u objekat, cev će sa polietilenske preći na PPR i onda će se vertikalno podići na visinu od cca 60cm od gotovog poda. Horizontalne cevi biće vođene u zidovima i vertikalno povezati sa spratovima.

Na ulazu u svaki mokri čvor posebno, će biti montiran glavni ventil, kako bi se u slučaju kvara, iz sistema mogao isključiti samo taj čvor.

Za pripremu tople sanitarne vode predviđen je centralni bojler sa solarnim panelima i elektro grejačem za grejanje tople sanitarne vode.

U objektu je predviđena HTPP kanalizaciona mreža od zvučno izolovanih cevi za nadzemne delove kanalizacije i PVC kanalizacionih cevi za podzemni deo kanalizacije. Cevi će biti prečnika od Ø50 do Ø160mm, sa svim fazonskim delovima i zaptivnim gumicama.

Horizontalna kanalizacija sanitarnih elemenata na spratovima će se voditi ispod podne ploče i priključiće se na vertikale.

Horizontalna kanalizacija sanitarnih elemenata u prizemlju će se voditi u zemlji ispod ploče i priključiće se na glavnu horizontalnu kanalizaciju. Predviđena su dva izlaza kanalizacije iz objekta.

U administrativnom delu objekta predviđena je unutrašnja hidrantska mreža koja će se na spoljašnju mrežu priključiti u zemlji na jednom mestu. za proizvodi deo, nije predviđena unutrašnja hidrantska mreža.

Sanitarna oprema zadovoljiće zahteve korisnika u pogledu kvaliteta, izgleda i eksploatacije.

WC šolje će biti konzolne sa ugradnim vodokotlićima.

Za sve umivaonike su predviđeni PVC sifoni. Sve slavine koje budu montirane u objekat će biti jednoručne stojeće. Predviđeni su senzorski ispiraći pisoara. Takođe su predviđeni i sušaći za ruke pored umivaonika.

4.2. ELEKTROENERGETSKE INSTALACIJE

Projektom elektroenergetskih instalacija biće predviđeno:

- Izgradnja nove transformatorske stanice koja će se nalaziti u okviru objekta u zasebnoj, već predviđenoj prostoriji. Transformatorska stanica će se sastojati od tri trafo boksa i dela u kom će se nalaziti srednjenaponsko i niskonaponsko postrojenje. Merenje je predviđeno na srednjem naponu. Ovim projektom predviđeno je da se iskoristi jedan trafo boks, dok su preostala dva trafo boksa predviđena za buduća proširenja koja su u planovima Investitora.
- Izgradnja 20kV priključka i nedostajuće infrastrukture prema uslovima lokalne Elektrodistribucije nije predmet ovog projekta i biće deo posebne projektne dokumentacije. Predviđena jednovremena snaga iznosi $P_j=1.65\text{MW}$.
- Instalacije opšte potrošnje predmetnih objekata u sklopu kojih se podrazumeva predviđanje i napajanje priključnica, rasvete...
- Napajanje mašinskih potrošača - potrošači predviđeni projektom mašinskih instalacija (grejanje, hlađenje, kompresori...).
- Napajanje potrošača tehnologije.
- Napajanje potrošača telekomunikacionih instalacija.
- Spoljna rasveta.
- Instalacije gromobrana i uzemljenja.

4.3. TELEKOMUNIKACIJE

Projektom se predviđa ugradnja svih neophodnih telekomunikacionih instalacija u skladu sa zakonskom regulativom Republike Srbije.

4.4. MAŠINSKE INSTALACIJE

TERMOTEHNIKA

Za grejanje administrativnog prostora, predviđen je gasni kotao čiji je kapacitet manji od 50kW, koji će biti smešten u tehničku prostoriju na 1. spratu administracije.

Kao grejna tela će biti predviđena kombinacija radijatora i podnog grejanja.

Predviđen je centralni bojler sa solarnim panelima i elektro grejačem za grejanje tople sanitarne vode.

Za hlađenje prostorija administrativnog dela objekta, predviđene su klima jedinice.

Za ventilaciju proizvodnog dela hale, za odvod vazduha, predviđeni su krovni ventilatori, dok će se vazduh dovoditi kroz zidne žaluzine sa montornim pogonima.

Za hlađenje trafoa, u trafo stanici predviđen je ventilator za odvod vazduha iz objekta, Za dovod vazduha, predviđene su rešetke na vratima.

GASNE INSTALACIJE

Prirodni gas je predviđen za potrebe tehnoloških procesa u proizvodnji i gasnog kotla za grejanje administrativnog dela objekata .

ovezivanje predmetne MRS na distribitivnu gasnu mrežu(DGM) će se uraditi individualnim priključkom (DGM sa $p < 6$ bar)

Maksimalni kapacitet merno – regulacione stanice će biti 1000 Nm³/h.

Priključak na buduću DGM će se izvesti na lokaciju ucrtanoj u grafičkom prilogu preko polietilenskog T – komada, polietilenskog redukcionog komada i PEHD100 cevi Ø125x11.4mm.

Na priključnoj cevi će se, na 5m pre MRS, ugraditi podzemni polietilenski PP ventil DN125 sa teleskopskom garniturom i štras kapom.

U skladu sa max. kapacitetom MRS od 1000 m³/h projektovana je dvolinijska MRS, sa 100% kapaciteta, regulatorom pritiska i meračem protoka gasa(G400).

MRS je projektovana u skladu sa uslovima da je ulazni pritisak u MRS $p_{ul} = 2-4$ bar, a izlazni pritisak $p_{izl} = 1$ bar.

MRS će biti locirana na parceli KP 2780/28 KO Majur. Biće udaljena 7m od susedne parcele(ulica Nova), 9m od kolovoza u toj ulici i 8.9m i 15.9 m od interne saobraćajnice u kompleksu. Takođe, MRS će biti udaljena 5.6m od ukopanog rezervoara hidrantske vode.

INSTALACIJA AZOTA

Instalacija se sastoji od gasifikacione stanice tečnog azota i unutrašnjeg razvoda gasne faze za tehnološke potrebe fabrike za ovim tehničkim atmosferskim gasom.

Osnovna namena instalacije stanice je da tečni azot TN₂ iz stabilnog rezervoara ispari u atmosferskom isparivaču i da se gasoviti azot na određenom pritisku i temperaturi transportuje do potrošača u proizvodnoj hali. Transport gasa od stanice do potrošača vrši se na osnovu razlike pritiska skladištenja i pritiska potrošnje.

Isparivačka stanica projektovana je uz postojeću halu na spoljnom platou. Van stanice, na betonskom postolju, je postavljen priključak za punjenje tečne faze.

INSTALACIJA ARGONA

Predviđeno je da se argon nabavlja isključivo od spoljnog dobavljača, pa je predviđen samo rezervoar za skladištenje argona, koji je smešten pored objekta hale.

RASHLADNA VODA

Jedan set elektromagnetnog mešača koristi 500 kg rashladne vode prilikom puštanja u rad, uz rezervu od 50 litara vode.

Tokom kontinuiranog livenja i valjanja, rashladna voda isparava kroz rashladni toranj. Potrošnja iznosi oko 10–20 tona dnevno (u zavisnosti od klime i temperature na vašoj lokaciji).

Usvojen je zatvoren sistem hlađenja vode sa rashladnom kulom koja ima svoj bezen. Rashladna kula locirana je pored hale u blizini potrošača na posebnom temelju. Pumpa sa odgovarajućom armaturom smeštena je neposredno pored spoljnog zida proizvodne hale na posebnom nosaču. Zaštita od zamrzavanja vode u kuli obezbeđena je grejačima koji su montirani na kuli.

KOMPRIMOVANI VAZDUH

Komprimovani vazduh za potrebe procesa proizvodnje se proizvodi u kompresorskoj stanici pomoću vijčanog kompresora. Komprimovani vazduh se iz kompresora ubacuje u rezervoar od koga se dalje cevnom razvodom pod plafonom dovodi u zonu potrošača. Sa cevnog razvoda se odvajaju priključci za potrošače.

Povezivanje priključaka na cevnom razvodu sa potrošačima se vrši preko fleksibilnih creva. Pritisak u sistemu komprimovanog vazduha je 7 bara zbog potreba pravilnog rada sušača vazduha u kompresoru. Održavanje temperature prostorije u zimskom periodu se vrši pomoću otpadne toplote od hlađenja kompresora koja sa se kompresora kanalskim razvodom vraća u prostor kompresorske stanice. Topao vazduh od hlađenja kompresora se u letnjem periodu izbacuje u spoljašnju sredinu.

Filtracija vazduha nakon izlaska iz kompresora se vrši preko vazdušnih filtera pre ulaska u rezervoar.

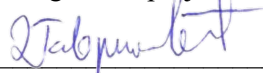
5. TEHNOLOGIJA

Tehnološki proces proizvodnje aluminijumske žice sastoji se iz više faza, koje omogućavaju dobijanje žice željenih dimenzija i kvaliteta.

Proces započinje upotrebom sirovina visoke čistoće, najčešće tehnički čistog aluminijuma ili aluminijumskih legura, u obliku ingota ili valjanih traka. U početnoj fazi, aluminijum se topi u pećima. U predmetnom procesu će se koristiti dve peći za topljenje aluminijum kapaciteta 20t, kao i dve peći za držanje liva istog kapaciteta. Tokom topljenja, metal lako apsorbuje gasove, pre svega vodonik, koji može izazvati poroznost i unutrašnje defekte u materijalu. Zbog toga će se sprovesti degazacija, veoma važna faza u kojoj se iz rastopljenog aluminijuma uklanjaju gasovi. Degazacija se vrši upumpavanjem inertnog gasa (argon ili azot, a može se koristiti i smeša argona i hlora) kroz rastopljeni aluminijum, čime se vezuju gasni mehurići i izbacuju iz metala. Ovaj proces značajno poboljšava homogenost, gustinu i ukupni kvalitet livene osnove za dalju obradu. Nakon degazacije, rastopljeni aluminijum se livanjem formira u šipke, koje predstavljaju poluproizvod za izvlačenje žice. Po potrebi, sledi valjanje i dodatno formatiranje ovih šipki. Zatim se šipke podvrgavaju procesu izvlačenja, gde se mehanički provlače kroz niz kalupa, čime se postepeno smanjuje prečnik i povećava dužina materijala. U toku ovog procesa često se sprovodi termička obrada (žarenje) između faza izvlačenja, kako bi se uklonila unutrašnja naprezanja i poboljšala obradivost materijala. U završnim fazama vrši se fino izvlačenje, pri čemu se postiže tačan prečnik žice u skladu sa tehničkim zahtevima. Gotova žica se zatim namotava na kalemove, a po potrebi se vrši površinska obrada, podmazivanje, kontrola kvaliteta i pakovanje. Kapacitet linije za namotavanje aluminijumske žice je 1,5-2,0 t/h.

Uključivanjem degazacije u proces proizvodnje, obezbeđuje se visok kvalitet aluminijuma, što je ključno za dobijanje žice sa dobrim mehaničkim osobinama, visokom provodljivošću i dugim vekom trajanja. Ovako proizvedena aluminijumska žica koristi se u elektroindustriji, građevinarstvu, automobilske industriji i brojnim drugim oblastima.

Odgovorni projektant:



Dalibor Gavrilović, dipl. inž. arh.

IKS licenca 300 N392 14

**IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE
ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM
NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU**

IDEJNO REŠENJE

1.6. NUMERIČKA DOKUMENTACIJA

1.6.1. TABELARNI PRIKAZ POVRŠINA PO PROSTORIJAMA I ETAŽAMA

1. PROIZVODNI OBJEKAT

PRIZEMLJE		
RB	PROSTORIJA	P [m²]
1	Proizvodni prostor	4,343.37
2	Vetrobran	11.63
3	Ulazni hol sa stepeništem	37.39
4	Prostorija za održavanje	3.64
5	Laboratorija	42.96
6	Radionica	42.93
7	Hodnik	10.09
8	Trpezarija sa čajnom kuhinjom	37.08
9	Muška svlačionica	10.65
10	Muški toalet	4.12
11	Prostorija sa tušem – muška	1.50
12	Ženska svlačionica	4.14
13	Ženski toalet	2.01
14	Prostorija sa tušem – Ženska	1.08
15	Prostorija za SN I NN blok	119.20
16	Prostorija za trafo	19.60
17	Prostorija za trafo 2	18.94
18	Prostorija za trafo 3	18.94
19	Tehnička prostorija	87.13
20	Kompresorska stanica	89.57
UKUPNO NETO POVRŠINA - PRIZEMLJE:		4,905.97
UKUPNO BRUTO POVRŠINA - PRIZEMLJE:		5,127.58

I SPRAT		
RB	PROSTORIJA	P [m²]
21	Hodnik sa stepeništem	52.34
22	Konferencijska sala	37.46
23	Kancelarija	27.77
24	Server soba	8.61
25	Kancelarija	26.17
26	Kancelarija	29.10
27	Čajna kuhinja	15.85
28	Muški toalet	5.15
29	Ženski toalet	3.71
30	Ostava	4.71
UKUPNO NETO POVRŠINA – I SPRAT:		210.87
UKUPNO BRUTO POVRŠINA - I SPRAT:		243.18

II SPRAT		
RB	PROSTORIJA	P [m ²]
31	Hodnik sa stepeništem	44.88
32	Prostor za sekretaricu	23.92
33	Kancelarija direktora	35.84
34	Garderoba	13.37
35	Toalet	5.18
36	Kancelarija	26.17
37	Kancelarija	37.33
38	Čajna kuhinja	15.85
39	Muški toalet	5.15
40	Ženski toalet	3.73
UKUPNO NETO POVRŠINA - II SPRAT:		211.42
UKUPNO BRUTO POVRŠINA – II SPRAT:		243.18

REKAPITULACIJA POVRŠINA PROIZVODNI OBJEKAT			
ETAŽA	NETO POVRŠINA (m ²)	BRGP (m ²)	BRUTO POVRŠINA (m ²)
PRIZEMLJE	4,905.97	5,127.58	5,127.58
I SPRAT	210.87	243.18	243.18
II SPRAT	211.42	243.18	243.18
UKUPNO:	5,328.26	5,613.94	5,613.94

2. PORTIRNICA

PORTIRNICA		
PRIZEMLJE		
RB	PROSTORIJA	P [m ²]
1	Prostorija za portira	5.71
2	WC	2.65
3	Natkriveni prostor	10.38
UKUPNO NETO POVRŠINA:		18.74
UKUPNO BRUTO POVRŠINA:		20.00

3. VAGARSKA KUĆICA

VAGARSKA KUĆICA		
PRIZEMLJE		
RB	PROSTORIJA	P [m ²]
1	Prostorija za vaganje	4.93
UKUPNO NETO POVRŠINA:		4.93
UKUPNO BRUTO POVRŠINA:		5.76

4. REZERVOAR ZA HIDRANTSKU VODU

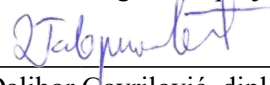
REZERVOAR ZA VODU		
RB	PROSTORIJA	P [m ²]
1	Rezervoar	108.95
2	Tehnička prostorija	22.00
UKUPNO NETO POVRŠINA:		130.95
UKUPNO BRUTO POVRŠINA:		145.50

REKAPITULACIJA POVRŠINA PRATEĆI OBJEKTI			
OBJEKAT	NETO POVRŠINA (m ²)	BRGP (m ²)	BRUTO POVRŠINA (m ²)
PORTIRNICA	18.74	20.00	20.00
VAGARSKA KUĆICA	4.93	5.76	5.76
REZERVOAR ZA VODU	130.95	/	145.50
UKUPNO:	154.62	25.76	171.26

ZBIRNA REKAPITULACIJA POVRŠINA

ZBIRNA REKAPITULACIJA POVRŠINA			
OBJEKAT	NETO POVRŠINA (m ²)	BRGP (m ²)	BRUTO POVRŠINA (m ²)
PROIZVODNI OBJEKAT	5,328.26	5,613.94	5,613.94
PRATEĆI OBJEKTI	154.62	25.76	171.26
UKUPNO:	5,482.88	5,639.70	5,785.20

Odgovorni projektant:


 Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh.
 IKS Licenca 300 N392 14

**IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE
ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM
NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU**

IDEJNO REŠENJE

1.7. GRAFIČKA DOKUMENTACIJA



SITUACIONI PLAN
R 1:500

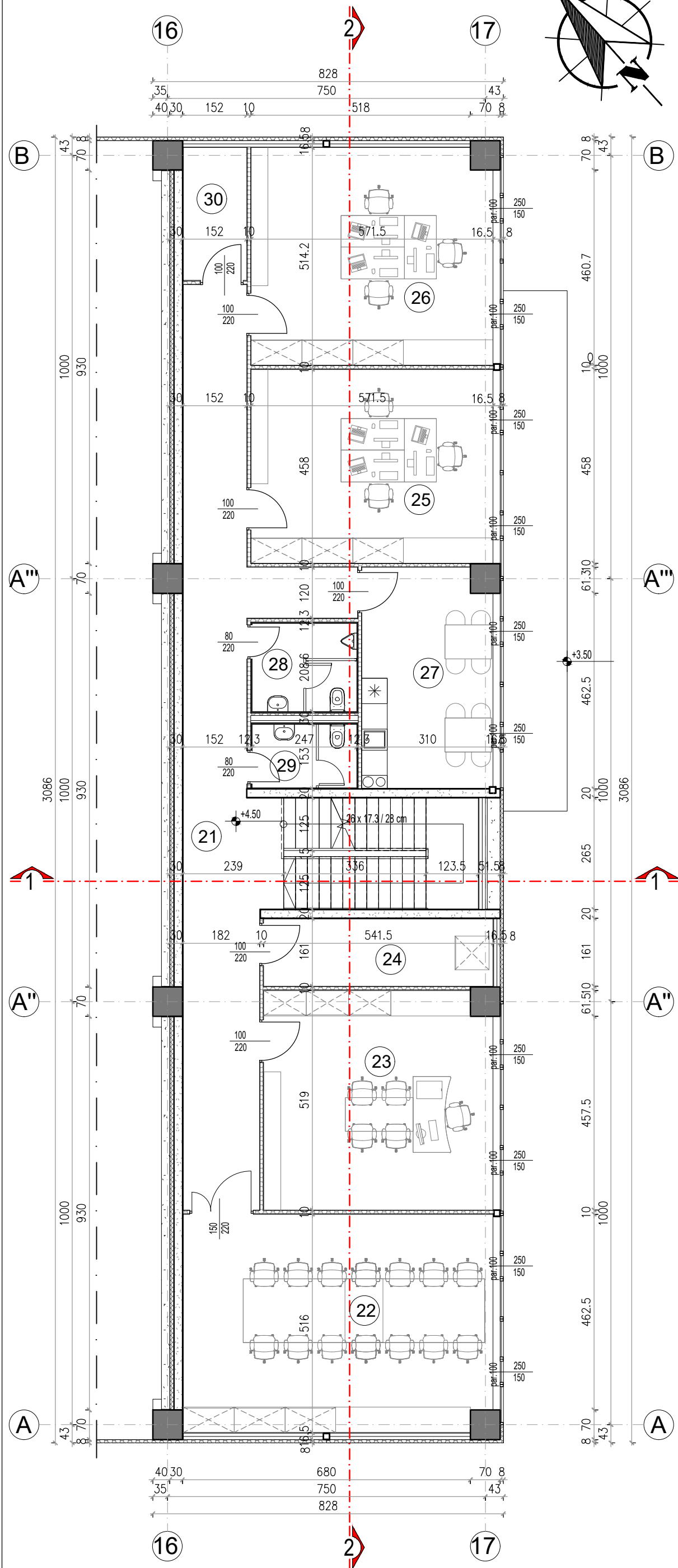
LEGENDA:

- 1. Predmetni proizvodni objekat
- 2. Poravnica
- 3. Vagarska knjižica
- 4. Rezervuar za hidrantsku vodu (ukopani)

DEA - Dizal električni agregat
MRS - Membrano-regulaciona stanica
KV - Kolska vaga

- Granica predmetne parcele = Regulaciona linija
- Gravevinska linija
- Predmetni objekat
- Prateći objekti
- Gubarići podzemnih objekata
- Gubarići nadstropne
- Staze i trotoari
- Interna saobraćajnica
- Zelene površine
- Kolski ulaz/izlaz na predmetnu parcelu
- Kolski ulaz/izlaz u kompleks
- Pesaki ulaz u kompleks
- Ulaz u objekat
- Osa interne saobraćajnice
- Parking mesto
- Parking mesto za invalide
- Novoprojektovana ograda kompleksa
- Novoprojektovana kolska kapija
- Novoprojektovana pesacka kapija

15000 Šabac, Ibrate Nedelić Tel. 015/355-588 faks 015/349-654 office@set.rs	
KONSALTING PLANIRANJE	PROJEKTOVANJE IZGRADNJA
odgovorni projektant Draško Gavrilović, dipl.inž.arh. BKS Licenca 300 N/50 14	METAL INVESTMENTS EUROPE 9000 Komrad Start grad, ul. Plavina 6, Mostar 8, Bosna i Hercegovina
naslovnik	naslov projekta IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJSKE ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTNIMA I INFRASTRUKTUROM NA KP BR. 2780/29 KO MAUR I ŠABAC
autor	naslov i sadržaj dela projekta 1 - PROJEKAT ARHITEKTURE
izradio	SITUACIONI PLAN
Milica Stoković, dipl.inž.grd.	razmera 1:500
ovlašćeni dokumentovani POS - Mehur rešenje	datum 14. 03. 2023 god.
list br. 1. 0	list br. 1. 0




PROIZVODNI OBJEKAT
OSNOVA I SPRATA
R 1:100

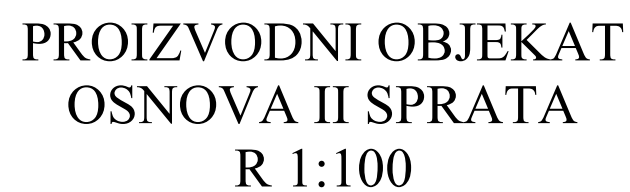
BALANS POVRŠINA		
I SPRAT		
RB	PROSTORIJA	P (m²)
21	Hodnik sa stepeništem	52.34
22	Konferencijska sala	37.46
23	Kancelarija	27.77
24	Server soba	8.61
25	Kancelarija	26.17
26	Kancelarija	29.10
27	Čajna kuhinja	15.85
28	Muški toalet	5.15
29	Ženski toalet	3.71
30	Ostava	4.71
UKUPNO NETO POVRŠINA - I SPRAT:		210.87
UKUPNO BRUTO POVRŠINA - I SPRAT:		243.18


LEGENDA

- Prefabrikovna AB konstrukcija
- Armirani beton
- Ytong blokovi
- Zid od gips-kartonskih ploča
- Zidni "sendvič" paneli

±0.00 = 80.15 mnv

		15000 Šabac, Braće Nedić 1 Tel. 015/355-588 faks 015/349-654 office@set.rs	
KONSALTING PLANIRANJE PROJEKTOVANJE IZGRADNJA			
odgovorni projektant: Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh. IKS Licenca 300 N392 14		investitor: METAL INVESTMENTS EUROPE DOO Beograd - Stari grad, ul. Pjarona de Mondezira 8, Beograd	
saradnici:		naziv projekta: IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU	
		naziv i oznaka dela projekta: 1 - PROJEKAT ARHITEKTURE	
kontrola:		crtež:	razmera:
direktor: Milena Srećković, dipl.inž.grad.		PROIZVODNI OBJEKAT - OSNOVA I SPRATA	
vrsta projektnje dokumentacije: IDR - Idejno rešenje		datum: Jun 2025.god.	crtež br.: 1.7.2












		15000 Šabac, Braće Nedić 1 Tel. 015/355-588 faks 015/349-654 office@set.rs	
KONSALTING PLANIRANJE		PROJEKTOVANJE IZGRADNJA	
odgovorni projektant: Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh. IKS Licenca 300 N392 14		investitor: METAL INVESTMENTS EUROPE DOO Beograd - Stari grad, ul. Pjarona de Mondezira 8, Beograd	
saradnici:		naziv projekta: IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU	
kontrola:		naziv i oznaka dela projekta: 1 - PROJEKAT ARHITEKTURE	
direktor: Milena Srećković, dipl.inž.grad.		crtež: PROIZVODNI OBJEKAT - OSNOVA II SPRATA	
vrsta projektne dokumentacije: IDR - Idejno rešenje		razmera: 1:100	
datum: Jun 2025.god.		crtež br.: 1.7.3	


[illegible]

Architectural section drawing of a building with a vaulted roof. The drawing shows the internal structure with vertical columns and horizontal beams. The roof is labeled "cedrina traka 250x600cm" and has a 10% slope. The drawing includes various dimensions and elevations. The section is labeled A-A' and B-B'.

LEGENDA






	Prefabrikovna AB konstrukcija
	Amirani beton
	Neamirani beton
	Ytong blokovi
	Zid od gips-kartonskih ploča
	Zidni i krovni "sendvič" paneli
	Šijunak
	Tucanik
	Nabijena zemlja

±0.00 = 80.15 mmv


 <p>15000 Subot. Brće Nedić 1 Tel. 011 3355-588 faks 011 349-654 office@rs.rs</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>KONSALTING PLANIRANJE POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd, diplomirani arh. IZS Liscenca 300 5292 14</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>
<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>PROJEKTOVANJE I IZGRADNJA POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>	<p>POSREDOVANJE U PROMETU NEPOKRETNOSTI Dobroć, Beograd BEOGRAD, 20.05.2014.</p>

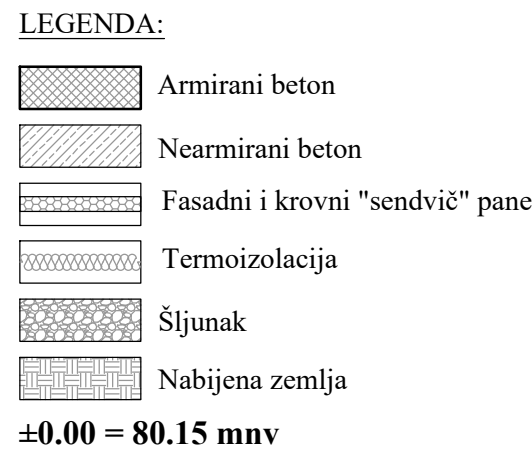
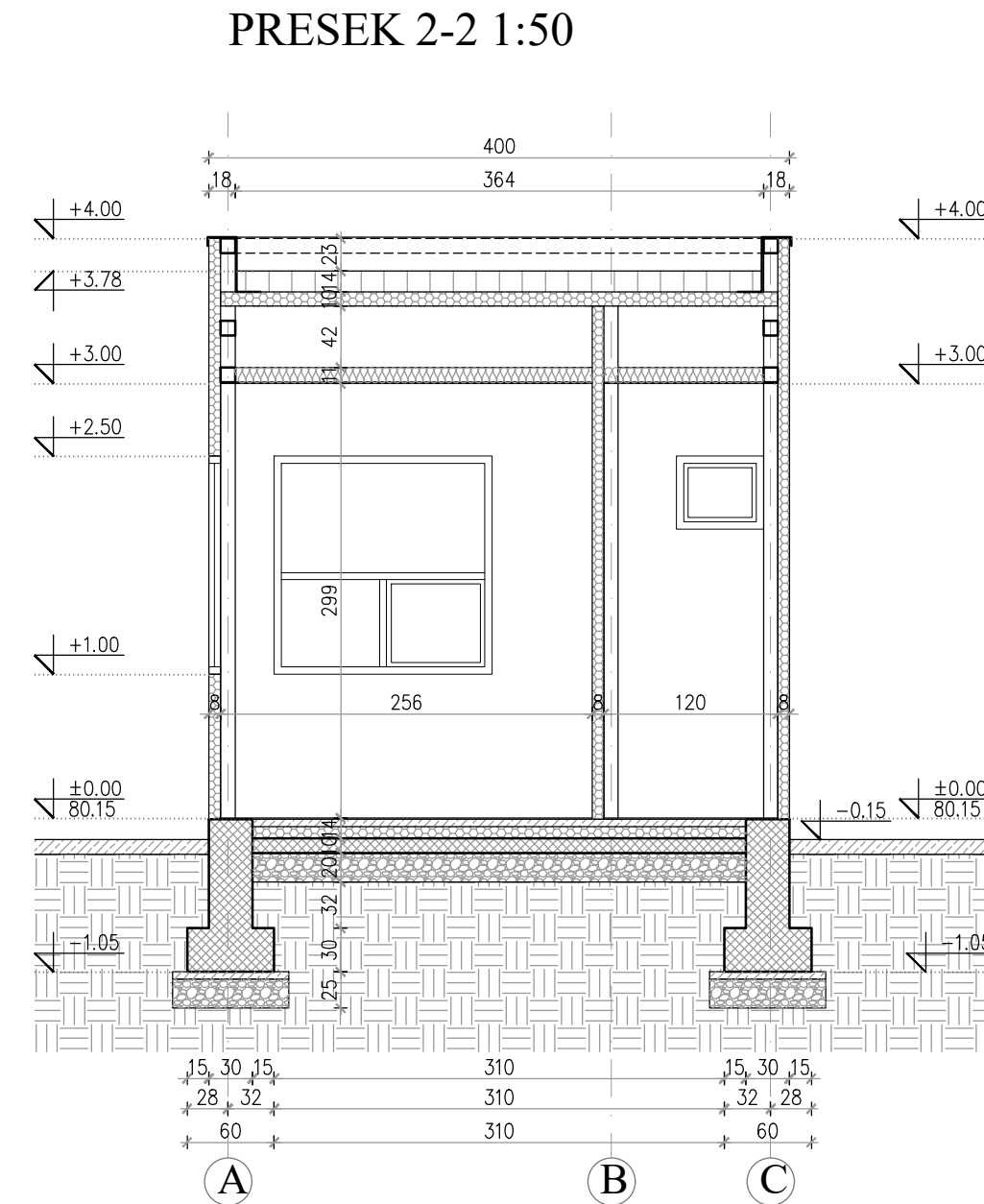
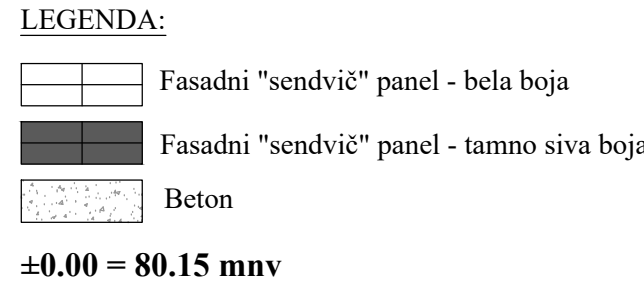
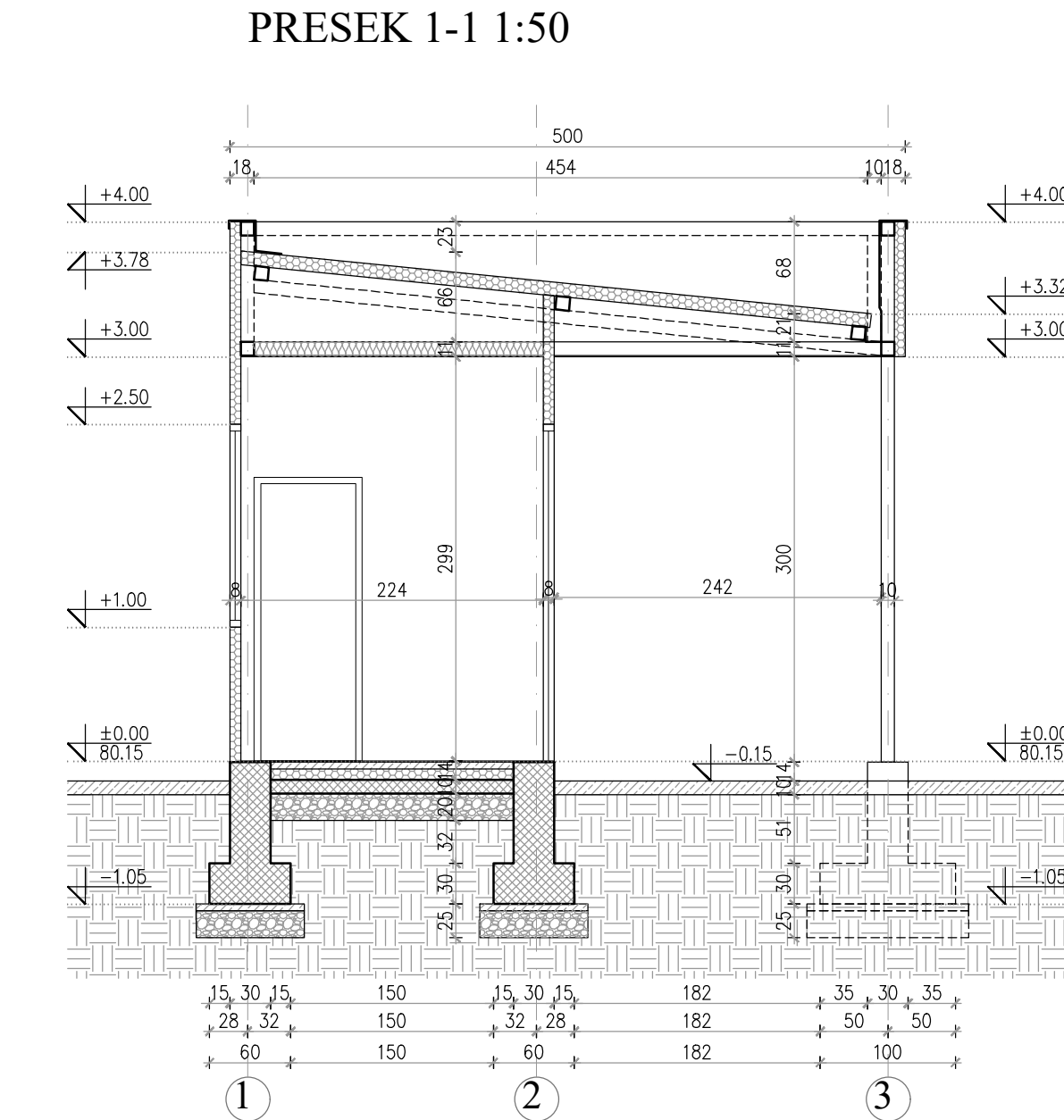
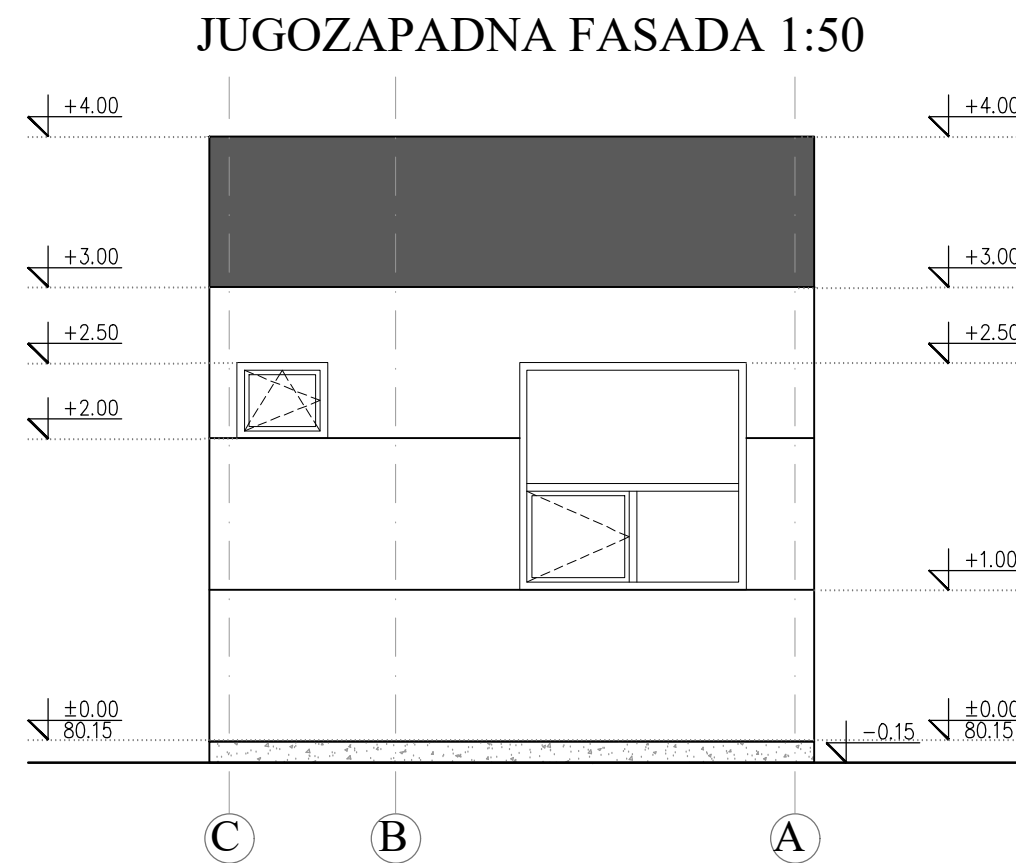
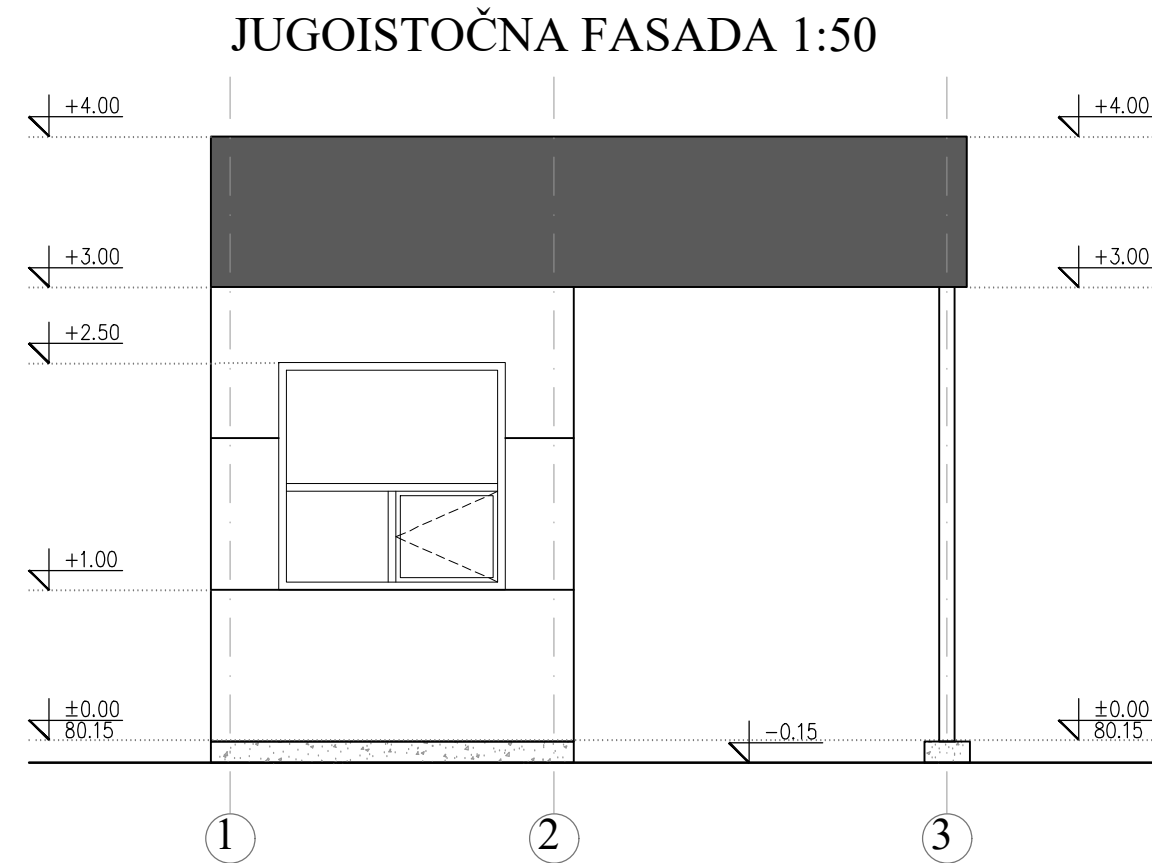
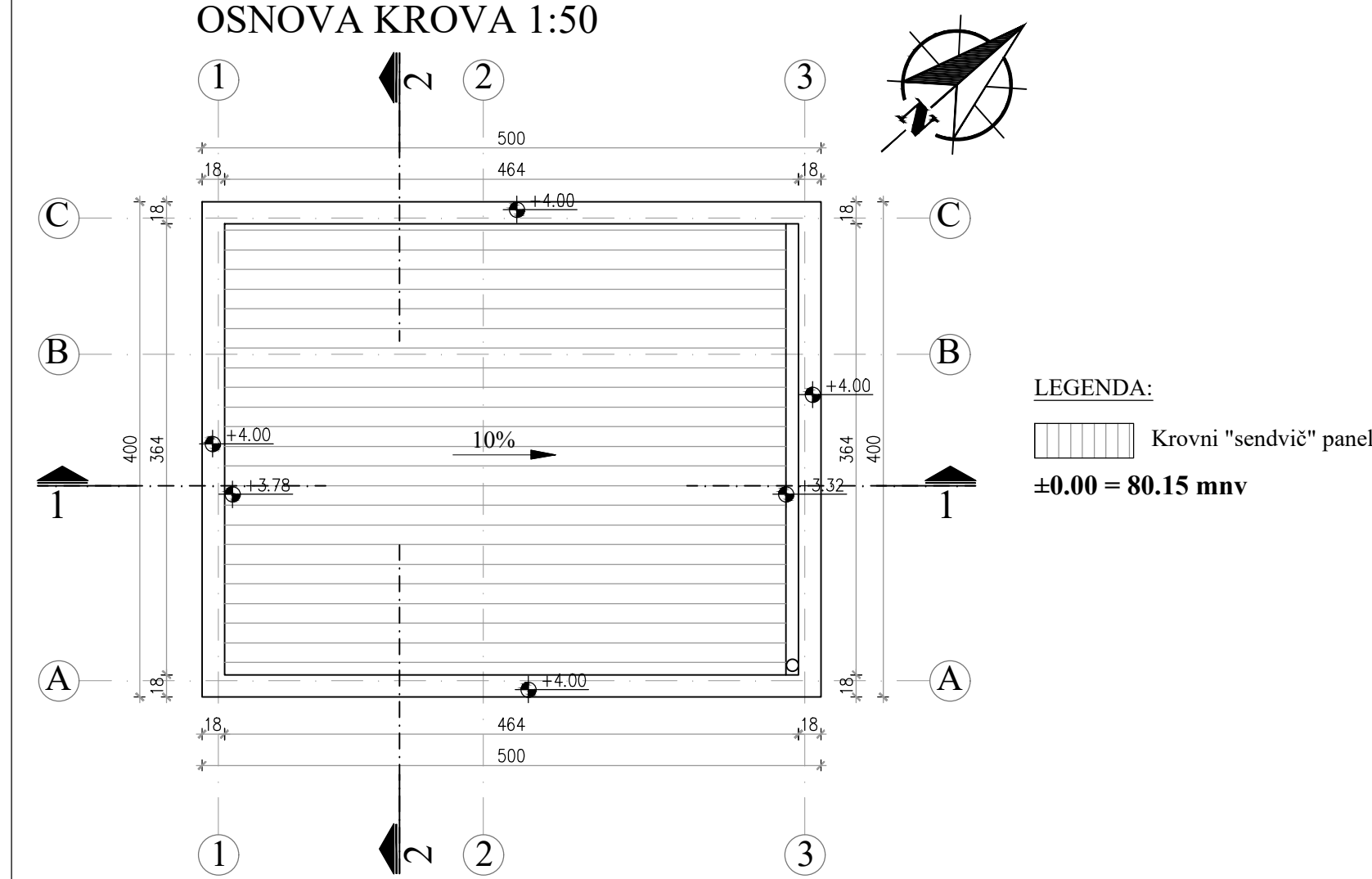
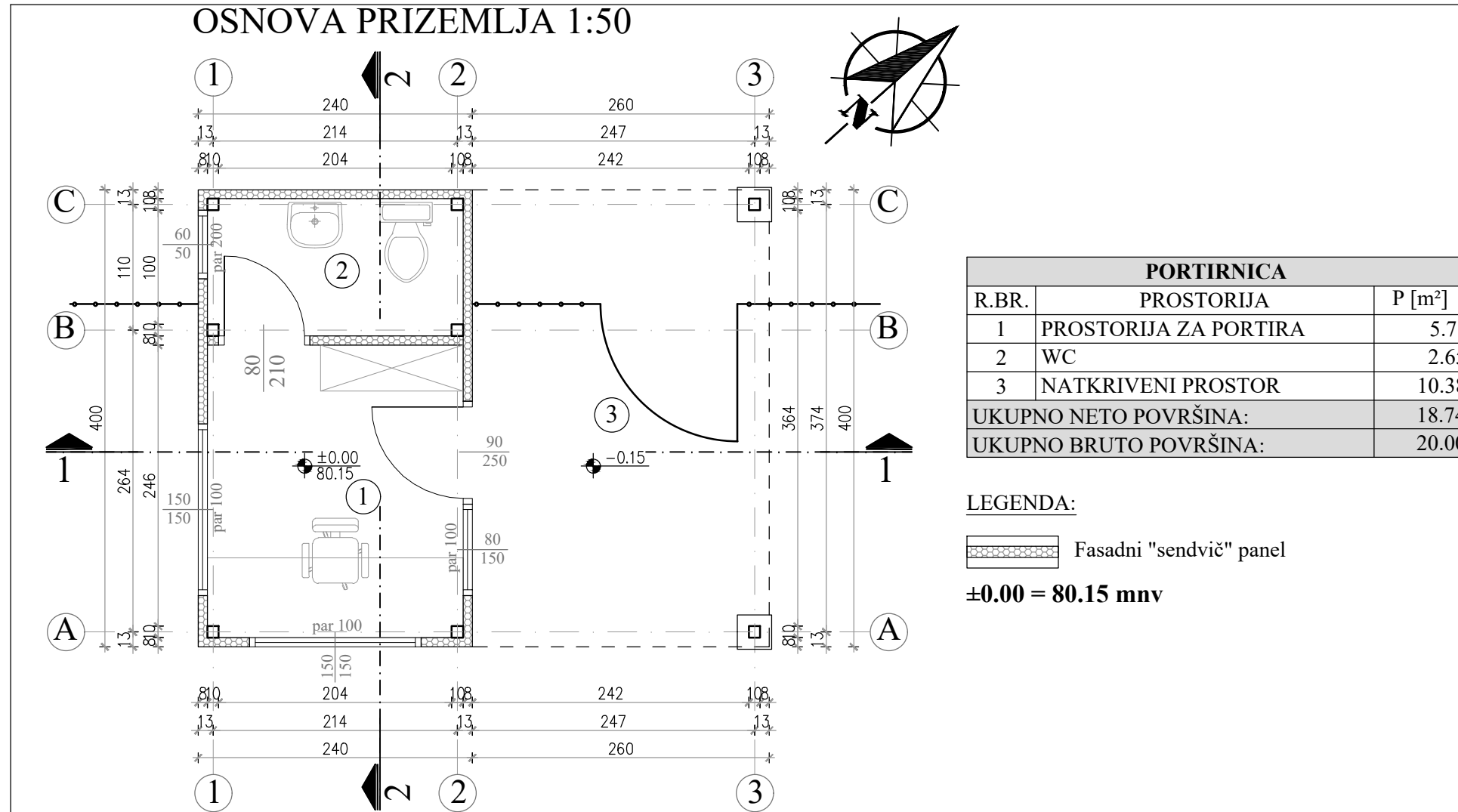
This architectural section drawing illustrates a building facade with a grid system numbered 1 to 17 from right to left. The drawing shows a central section with a large open space and a smaller section on the right with a staircase. The drawing includes structural elements, windows, and doors. The drawing is labeled with dimensions and structural details.

LEGENDA

	Zidni "sendvič" paneli - bela boja
	Zidni "sendvič" paneli - tamno siva boja
	Krovni "sendvič" paneli - bela boja
	Krovni "sendvič" paneli - tamno siva boja
	Kulirplast

±0.00 = 80.15 mrv


	15000 Sabac, Brnce Nećić 1 Tel. 015/355-588 faks 015/349-464 info@ibp.rs	
KONSALTING PLANIRANJE	PROJEKTOVANJE IZGRADNJA	
odgovor: poštanski Dubravko Gavrilović, inž. grad. IKS Licaena 500 K992 14	METAL, INŽENJERSTVO IPOSREDOVANJE D.O.O. Beograd ul. Pivovarska 10, Ploče 10, Beograd	
(izdatnik):	IZGRADNJA PROJEKTOVANJE OBEKATA ZA POSREDOVANJE ALUMINIJUMSKIM TRAKAMA NA PLATČICAMA IZGRADNJA IPOSREDOVANJE NA KAP. 16 - PROJEKAT KOI MARIU U LARCU mrti: centar Rila projekat:	
izdatnik:	izdat:	izdatnik:
izdatnik: Milena Stoković, dipl. inž. grad. IKS - školske rešenje	PROJEKTOVANJE OBEKATA I - PASADE	1:100
izdatnik:	izdat:	izdatnik:
izdatnik:	izdat:	izdatnik:
izdatnik:	izdat:	izdatnik:



PORTIRNICA
R 1:50

		15000 Šabac, Braće Nedić 1 Tel. 015/355-588 faks 015/349-654 office@set.rs	
KONSALTING PLANIRANJE		PROJEKTOVANJE IZGRADNJA	
odgovorni projektant: Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh. IKS Licenca 300 N392 14		javni sektor: METAL INVESTMENTS EUROPE DOO Beograd Stari grad, ul. Pjaraona de Monzeaira 8, Beograd	
saradnici:		naziv projekta: IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIUMSKE ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU	
kontrola:		naziv i oznaka dela projekta: 1 - PROJEKAT ARHITEKTURE	
direktor: Milencica Srećković, dipl.inž.grad.		crtež: PORTIRNICA	
vrsta projekatne dokumentacije: IDR - Idejno rešenje		datum: Jun 2025.god.	
		razmera: 1:50	
		crtež br.: 1.7.7	

VAGARSKA KUĆICA		
R.BR.	PROSTORIJA	P [m²]
1	PROSTORIJA ZA VAGANJE	4.93
UKUPNO NETO POVRŠINA:		4.93
UKUPNO BRUTO POVRŠINA:		5.76



Fasadni "sendvič" panel

Architectural drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section, showing dimensions and annotations.

Dimensions:


- Overall width: 240
- Overall height: 240
- Inner width: 206
- Inner height: 192
- Left offset: 12
- Right offset: 12
- Top offset: 12
- Bottom offset: 12

Annotations:

- Top-left corner: 1
- Top-right corner: 2
- Bottom-left corner: 1
- Bottom-right corner: 2
- Left side: 1
- Right side: 1
- Top edge: 2
- Bottom edge: 2
- Center: 2%
- Left side elevation: +2.61
- Right side elevation: +2.61

Orientation:

- North arrow pointing towards the top-right.
- Compass rose indicating North (N), South (S), East (E), and West (W).



Krovni "sendvič" panel

Architectural drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section, showing dimensions and elevations. The drawing includes a cross-section view on the left and a plan view on the right.

Dimensions and Elevations:

- Plan View (Right):**
 - Overall width: 260
 - Overall height: 293
 - Inner width: 222
 - Inner height: 250
 - Top elevation: +2.61
 - Right elevation: +2.50
 - Bottom elevation: ±0.00 (80.45)
 - Left elevation: -0.32
- Cross-section View (Left):**
 - Width: 10.4
 - Height: 250
 - Top elevation: +2.05
 - Right elevation: +0.85
 - Bottom elevation: -0.32


The drawing also includes a section line labeled 1-1 and a section line labeled 2-2.

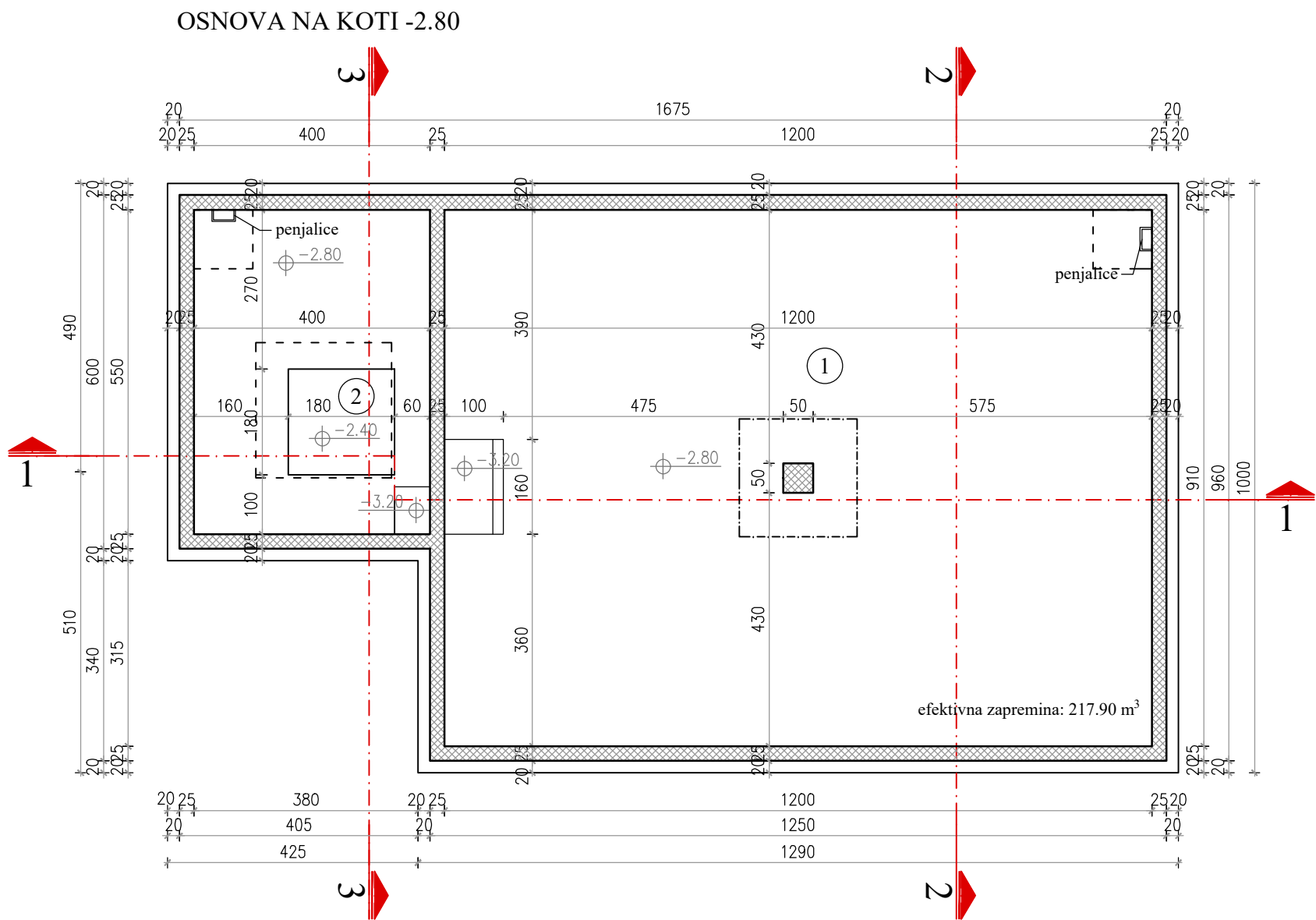
[illegible]

Diagram showing a building elevation with a window. The window is divided into two panes, with a triangular pattern (dashed lines) on the left pane. Elevation markers on the right indicate heights: +2.61, +2.05, +0.85, and -0.17. A marker at the bottom indicates ±0.00/80.45. The drawing is labeled with 2 and 1 at the bottom.

Architectural section drawing of a building facade. The drawing shows a window and door assembly. The window is located above the door. The door is a single-leaf door with a transom. The window is a double-leaf window with a transom. The drawing includes elevation markers on the right side: +2.61, +2.05, +0.85, +0.00, and -0.17. The door is labeled with a height of 80.45. The drawing is labeled with 'B' and 'A' at the bottom.

$$\pm 0.00 = 80.45 \text{ mV}$$

		15000 Šabac, Braće Nedić 1 Tel. 015/355-588 faks 015/349-654 office@set.rs	
KONSALTING PLANIRANJE		PROJEKTOVANJE IZGRADNJA	
odgovorni projektant: Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh. IKS Licenca 300 N392 14		29 investitor: METAL INVESTMENTS EUROPE DOO Beograd - Stari grad, ul. Pjarona de Mondcizira 8, Beograd	
saradnici:		naziv projekta: IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU	
		naziv i oznaka dela projekta: 1 - PROJEKAT ARHITEKTURE	
kontrola:		crtež:	razmera:
direktor: Milenka Srećković, dipl.inž.grad.		VAGARSKA KUĆICA	1:50
vrsta projektne dokumentacije: IDR - Idejno rešenje		datum: Jun 2025.god.	crtež br.: 1.7.8

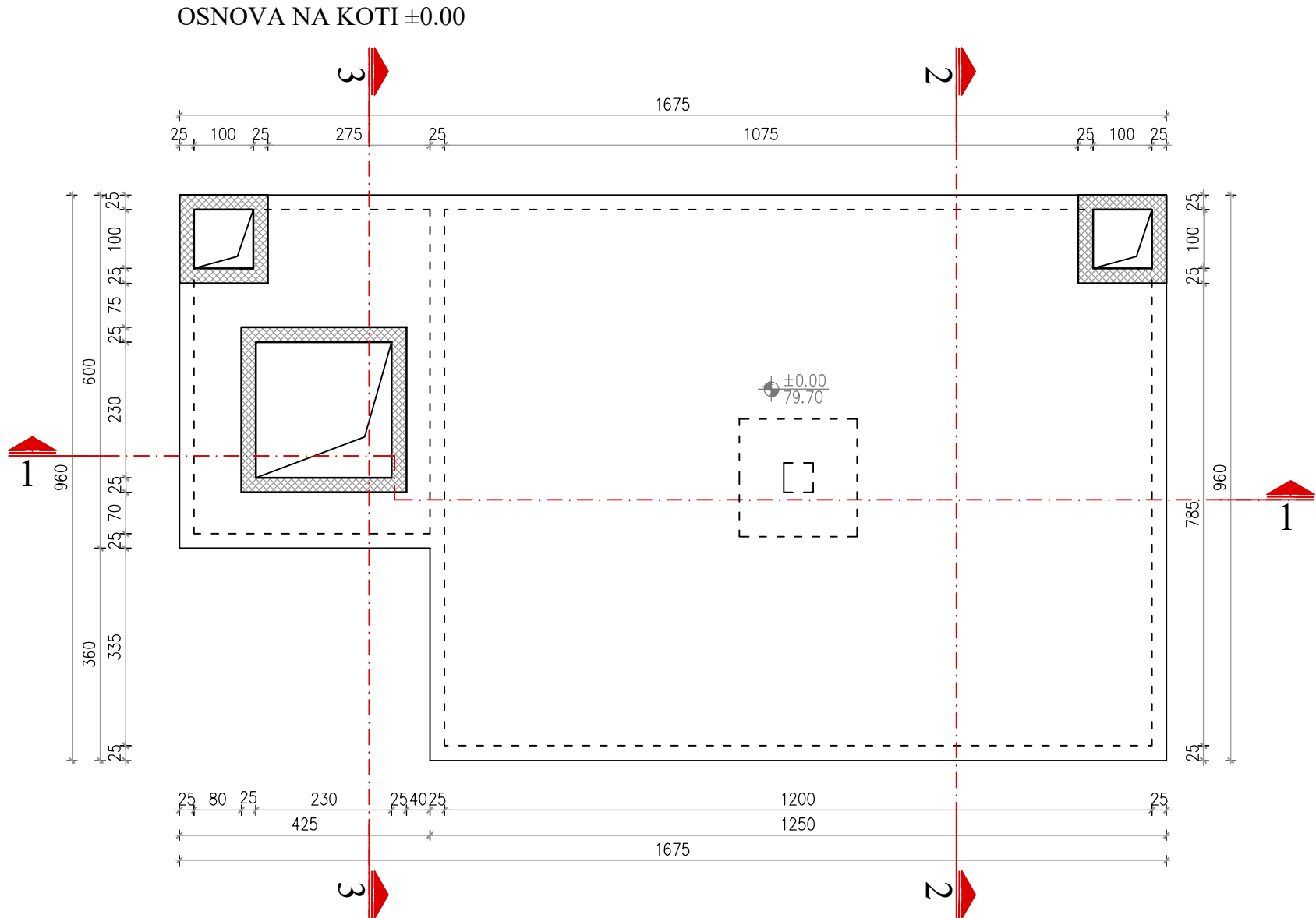


REZERVOAR ZA VODU		
R.BR.	PROSTORIJA	P [m²]
1	REZERVOAR	108.95
2	TEHNIČKA PROSTORIJA	22.00
UKUPNO NETO POVRŠINA:		130.95
UKUPNO BRUTO POVRŠINA:		145.50

LEGENDA:

Vodootporni armirani beton

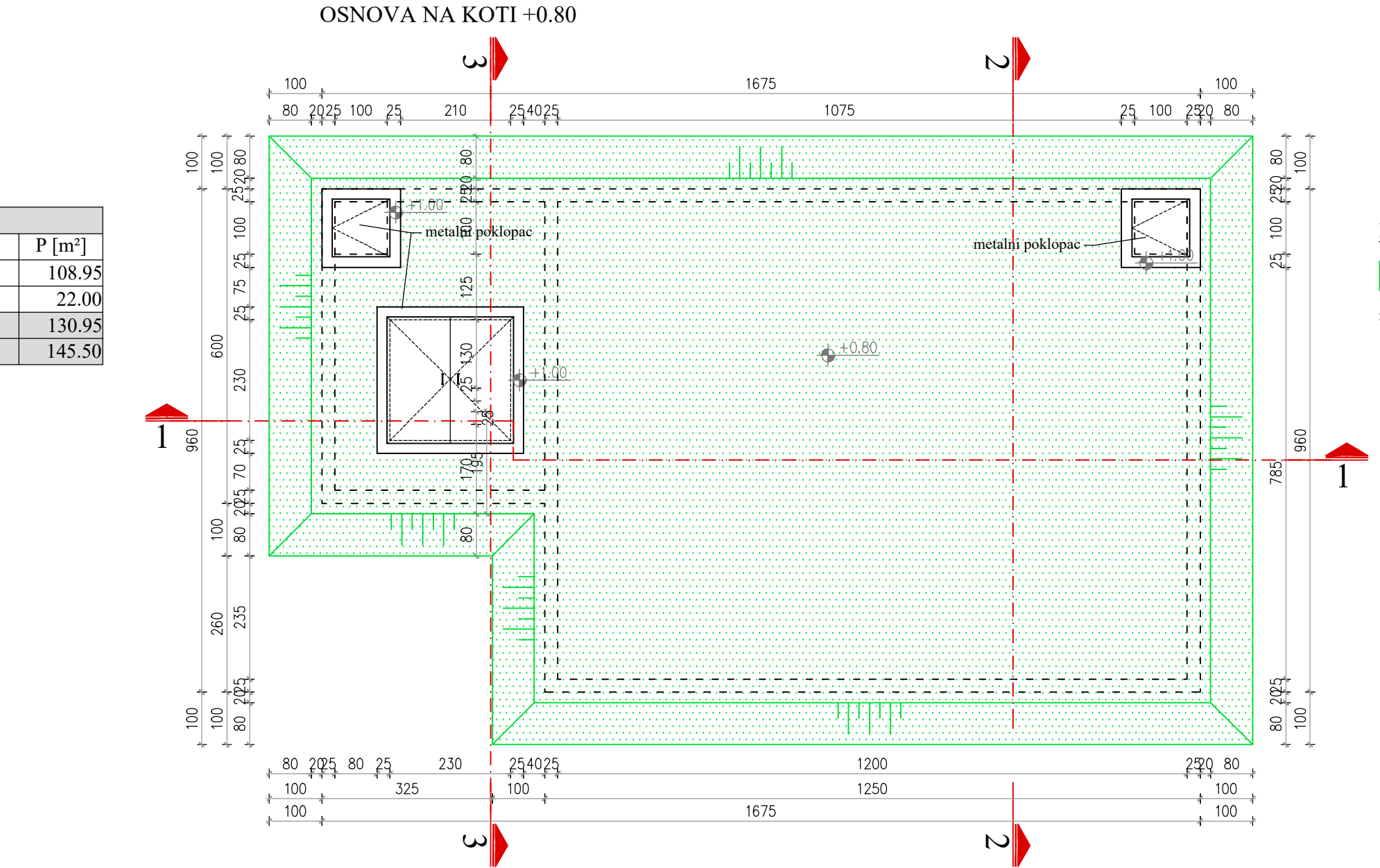
±0.00 = 79.70 mnv



LEGENDA:

Vodootporni armirani beton

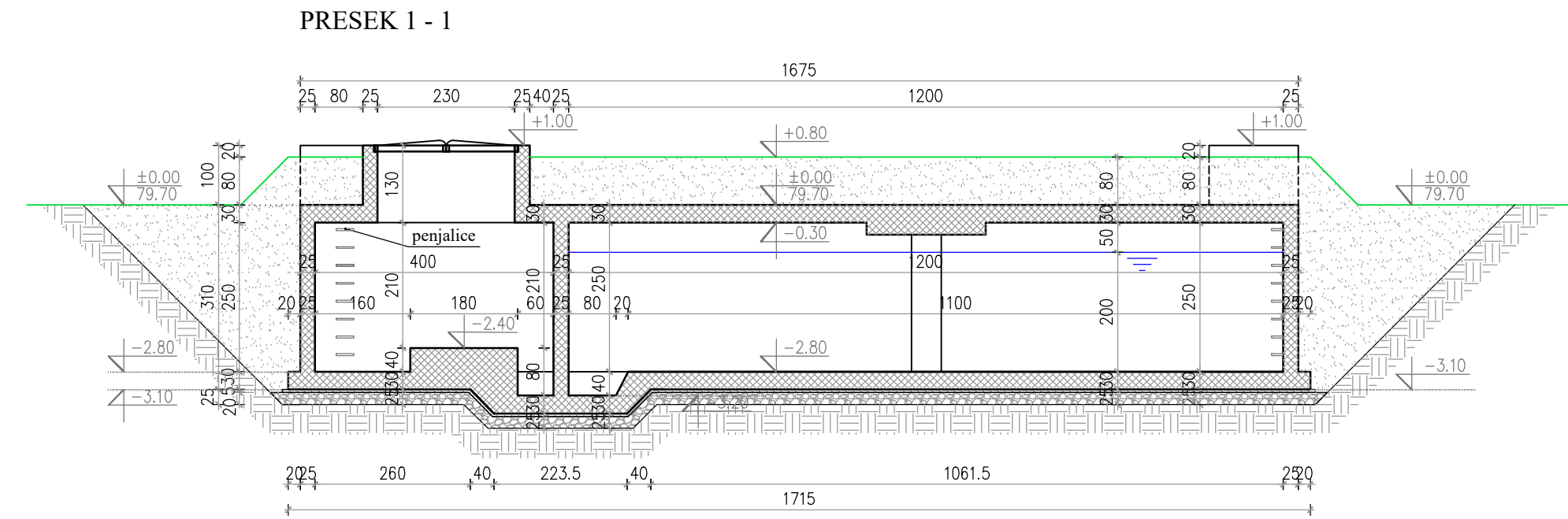
±0.00 = 79.70 mnv



LEGENDA:

Nasuta zemlja iz iskopa

±0.00 = 79.70 mnv



LEGENDA:

Armirani beton

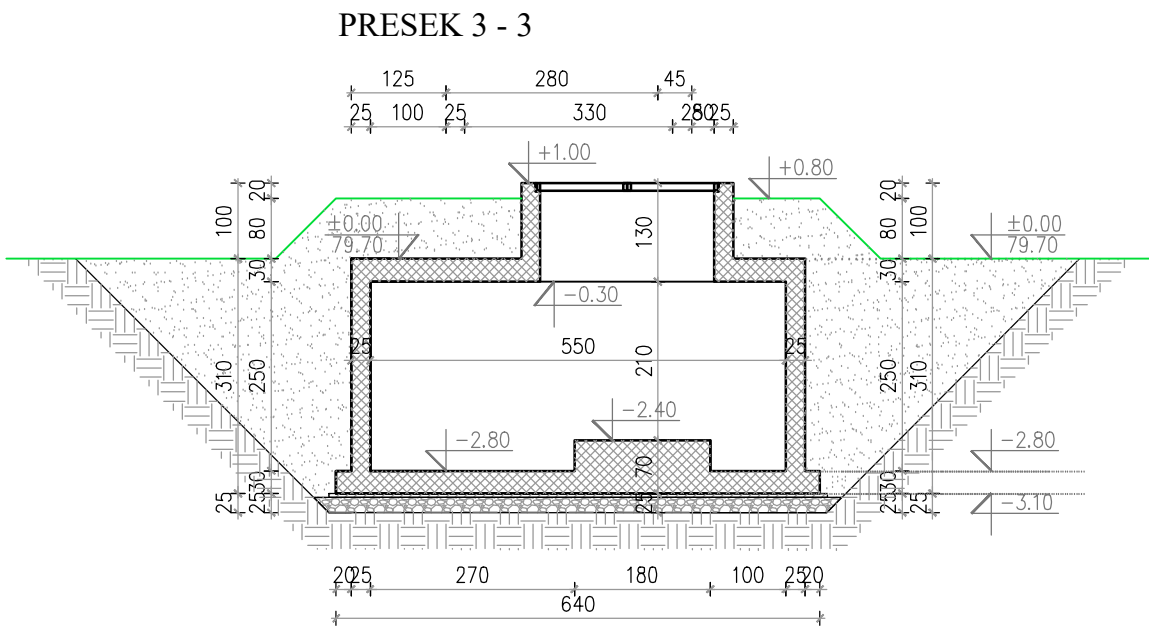
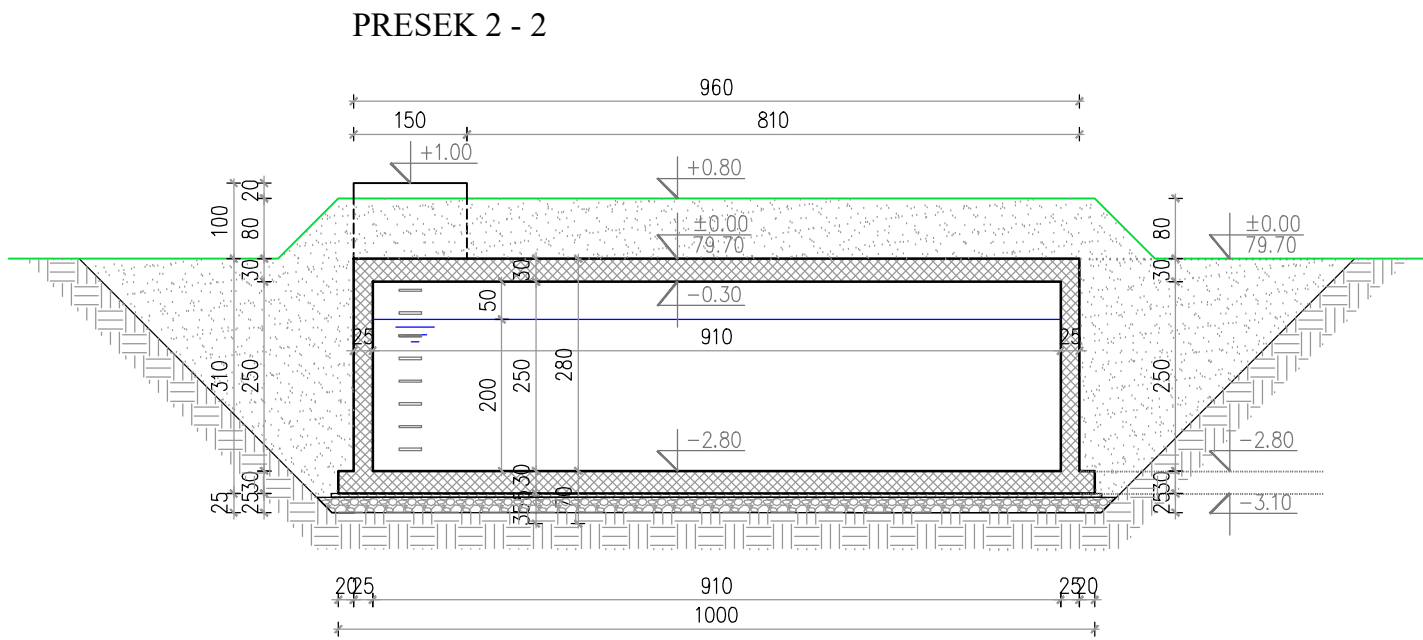
Nearmirani beton


Šljunak

Nasuta zemlja iz iskopa

Nabijena zemlja

±0.00 = 79.70 mnv



		15000 Šabac, Braće Nedić 1 Tel. 015/355-588 faks 015/349-654 office@set.rs	
KONSALTING PLANIRANJE		PROJEKTOVANJE IZGRADNJA	
odgovorni projektant: Dalibor Gavrilović, dipl.inž.arh. IKS Licenca 300 NS92 14		investitor: METAL INVESTMENTS EUROPE DOO Beograd - Stari grad, ul. Pjaron de Mondezira 8, Beograd	
saradnici:		naziv projekta: IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIUMSKE ŽICE SA PRATEĆIM OBJEKTIMA I INFRASTRUKTUROM NA KP. BR. 2780/28 KO MAJUR U ŠAPCU	
kontrola:		naziv i oznaka dela projekta: 1 - PROJEKAT ARHITEKTURE	
direktor: Milena Srećković, dipl.inž.grad.		crtez: REZERVOAR ZA VODU	
vrsta projektno dokumentacije: IDR - Idejno rešenje		razmera: 1:100	
datum: Jun 2025. god.		crtez br.: 1.7.9	